

Leicht zugänglich für Werkzeugwechsel und Wartung

Holzkurier-Eigenbericht aus Hannover/DE

Über eine gute Auftragslage freute man sich bei **SAB**, Bad Berleburg/DE, anlässlich der Ligna vom 14. bis 18. Mai.

„Derzeit erfolgt die Inbetriebnahme bei **Stelmet**, Jelinov/PL, im neuen Zweigbetrieb in Zielona Gora/PL“, berichteten Geschäftsführer Heinrich und Matthias **Fischer** anlässlich der Messe. Bereits seit 2000 ist im Stammwerk eine SAB-Linie in Betrieb (sh. Holzkurier Heft 35/01, S. 20). Die neue Anlage weist die ähnliche Anlagenkombination wie bei **Haas**, Chanovice/CZ, auf – ist aber speziell auf Kurzholz ausgelegt. Stämme ab 1,8 m Länge können profiliert werden.

300.000 fm pro Schicht Einschnitt. Am Stelmet-Standort Zielona Gora wurde eine Erweiterungsinvestition durchgeführt. Es sollen 300.000 fm pro Schicht verarbeitet werden. Vorschubgeschwindigkeiten bis 120 m/min sind mit der SAB-Linie möglich.

Die Anlage ist mit automatischer Stammeindrehung ausgestattet. Diese wird durch 3D-Vermessung mit Krümmungsoptimierung angesteuert. Zwei Parallelspaner PSP700 sind im Einsatz. Die Antriebsleistung beträgt 220 kW pro Aggregat. Weiters wurden drei Profilerag-



Heinrich und Matthias Fischer (v. li.) vor dem Spaneraggregat PSP 700

FOTOS: KANZIAN

gregate PKA 300 und eine Kreuzschnittmaschine sowie fünf SAB-Stapelanlagen installiert.

Der Maschinenaufbau der Profileraggregate ist mit Profiler- und Sägestativen, die über Linearführungen verstellbar sind, ausgestattet. Auf jedem Profiler- und Sägestativ sind jeweils zwei Flachmotore mit direkt angeflanschten Fräsern und Sägeblättern montiert. „Je nach Kundenwunsch können die Werk-

zeugachsen hydraulisch oder elektrisch verstellt werden“, erläuterte Fischer jun.

Bis 300 mm Höhe. Mit der installierten Kreuzschnittanlage kann eine Schnitthöhe von 300 mm erreicht werden. Die Maschine besteht aus zwei Sägeaggregaten. Bei der Horizontalsäge können maximal zwei Sägeblätter pro Welle eingesetzt werden. Das SAB-Lieferprogramm bei Stelmet wurde durch die Installa-

SAB-Facts

Gegründet: 1982
Geschäftsführer:
Heinrich Fischer
Standort: Bad Berleburg/DE
Produkte: Reduzier- und Profilerspaneranlagen, Rundholzsortieranlagen, Kreuzschnittmaschinen

tion einer Rundholz-Sortieranlage komplettiert.

Für Durchmesser bis 65 cm. Die auf der Ligna ausgestellten Anlagen gehen zu **HMS**, Hagenow/DE. Das sind zwei Profileraggregate PKA 450 und zwei PKA 350 für Rundholzdurchmesser bis 65 cm. Die Montage erfolgt im Juli. Vorschubgeschwindigkeiten bis 150 m/min sind möglich.

Auch in Belgien wird gerade die Profilerereinheit beim Sägewerk **Lebois** montiert. Weiters werden jeweils zwei Sägewerke in Litauen und Russland errichtet.

Leicht zugängliche Anlagen. Als technische Verbesserungen wurden Maschinen mit leichter Zugänglichkeit für Werkzeugwechsel und Wartung vorgeführt. Beispielsweise kann eine Arbeitsplattform pneumatisch eingeschwenkt werden, um den Werkzeugwechsel zu vereinfachen. „Die Anlagen-Ausführungen wurden noch stabiler gestaltet“, berichtete Fischer jun.

Mit dem Messebesuch ist man bei SAB sehr zufrieden. „Viele Anfragen kamen zum Beispiel aus Deutschland, Polen, Litauen und Russland“, wurde berichtet. JK



Profilieraggregat mit Säge- und Profilerstativen, die über Linearführungen verstellbar sind



Die auf der Ligna ausgestellten Anlagen werden zu HMS nach Hagenow/DE geliefert